

ICS 37.100.01  
CCS A 17  
备案号: 96319-2024

MZ

中华人民共和国民政行业标准

MZ/T 076—2024  
代替 MZ/T 076—2017

## 中国福利彩票即开型彩票

Instant ticket of China Welfare Lottery

2024 - 11 - 3 发布

2024 - 12 - 1 实施

中华人民共和国民政部 发布



## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	3
4.1 票面规格及票面信息元素.....	3
4.2 防伪技术.....	3
4.3 原材料要求.....	3
4.4 外观.....	3
4.5 同批同色色差.....	5
4.6 安全性.....	5
4.7 耐候性.....	6
4.8 包装数量.....	6
5 试验方法.....	6
5.1 试验条件.....	6
5.2 外观.....	7
5.3 套印、折页、裁切与模切误差.....	7
5.4 同批同色色差.....	7
5.5 安全性.....	7
5.6 耐候性.....	8
5.7 包装数量.....	9
5.8 条形码.....	9
6 检验规则.....	9
6.1 检验分类.....	9
6.2 检验项目.....	9
6.3 判定规则.....	10
6.4 组批规则.....	10
6.5 抽样规则.....	10
6.6 首件检验.....	10
6.7 出厂检验.....	10
6.8 质量一致性检验.....	10
7 标识、包装、运输、贮存.....	10
7.1 标识.....	10
7.2 包装.....	11
7.3 运输.....	12
7.4 贮存.....	13
附录 A（规范性） 票面规格及票面信息元素要求.....	14

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 MZ/T 076—2017《中国福利彩票即开型彩票》，与 MZ/T 076—2017相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了游戏玩法、票样、发行须知的术语和定义（见2017年版的3.5、3.20、3.21）；
- 更改了覆盖墨的术语和定义（见3.12，2017年版的3.13）；
- 增加了玩法规则的术语和定义（见3.19）；
- 增加了票面及票面信息元素范围（见4.1）；
- 更改了微缩干扰纹防伪文字要求（见4.2.1,2017年版的4.2.1）；
- 更改了验奖信息防伪要求（见4.2.3,2017年版的4.2.3）；
- 更改了套印精度、模切要求（见4.4.4、4.4.10,2017年版的4.4.5、4.4.11）；
- 更改了安全及耐候性能要求（见4.6、4.7,2017年版的4.6、4.7）；
- 增加了安全及耐候性能要求（见4.6.1、4.6.2、4.6.3、4.6.4、4.6.5、4.6.6、4.6.7、4.7.1、4.7.2、4.7.3、4.7.4、4.7.5、4.7.6、4.7.7、4.7.8、4.7.9）；
- 增加了日用化学品和试剂（见5.5.1、5.5.5、5.5.6）；
- 更改了安全性、耐候性、包装数量试验方法（见5.5.1、5.5.2、5.5.3、5.5.4、5.5.5、5.5.6、5.6.1、5.6.2、5.6.3、5.6.4、5.6.5、5.6.6、5.6.7、5.6.8、5.7,2017年版的5.5.1、5.5.2、5.5.3、5.5.4、5.5.5、5.5.6、5.6.1、5.6.2、5.6.3、5.6.4、5.6.5、5.6.6、5.6.7、5.6.8、5.7）；
- 增加了商品条码试验方法（见5.8）；
- 更改了组批规则、抽样规则（见6.4、6.5，2017年版的6.3、6.4）；
- 删除了判定规则，技术内容合并至检验规则（见6.3，2017年版的第7章）；
- 更改了出厂检验要求（见6.7.1，2017年版的6.6.1）；
- 更改了标识内容（见7.1.1、7.1.2，2017年版的8.1.1、8.1.2）；
- 更改了包装要求（见7.2.1、7.2.2、7.2.5、7.2.6、7.2.7，2017年版的8.2.1、8.2.2、8.2.5、9.2.6、8.2.7）；
- 更改了彩票面值要求（见A.3，2017年版的A.3）；
- 更改了彩票面值及字体要求（见A.4，2017年版的A.4）；
- 增加了彩票背面字体要求（见A.5）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国民政部提出并归口。

本文件起草单位：中国福利彩票发行管理中心。

本文件主要起草人：安宁、李杰、陈自清、王尚伟、鞠朝阳、刘洋、陈楠、彭斌、陈旭君、陈昊男、冀晨曦、杨柳、曹光。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2017年首次发布为 MZ/T 076—2017；
- 本次为第一次修订。

# 中国福利彩票即开型彩票

## 1 范围

本文件界定了中国福利彩票即开型彩票的术语和定义，规定了中国福利彩票即开型彩票的技术要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输、贮存等要求。

本文件适用于中国福利彩票即开型彩票的设计、生产、质量检验、判定和评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 10335.3 涂布纸和纸板 涂布白卡纸

GB/T 17172 四一七 条码

GB/T 17497 柔性版装潢印刷品

GB/T 18284 快速响应矩阵码

GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

CY/T 3 色评价照明和观察条件

CY/T 59 纸质印刷品模切过程控制及检测方法

MZ/T 201 中国福利彩票销售场所形象标识通用要求

QB/T 2825 柔性版水性油墨

QB/T 2826 胶印紫外光固化油墨

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**即开型彩票** instant ticket

预先设定游戏名称、面值、奖组、玩法和奖级结构等内容，在纸质介质上印有兑奖符号并保密覆盖，刮开或者撕开覆盖层后即产生开奖结果的彩票。

### 3.2

**中国福利彩票标识** logo of China Welfare Lottery

由中国福利彩票徽标和中国福利彩票标准字组成的标识。

### 3.3

**票面信息元素** ticket information

印制在即开型彩票上，构成即开型彩票的文字、图形要素。

注：票面信息元素包括即开型彩票名称、面值、标识、最高奖金、玩法区、保安区、物流区、购票须知、玩法规则、奖级构成表等。

### 3.4

**购票须知 purchase notice**

表述彩票购买者购买即开型彩票注意事项的文字。

注：购票须知是彩票发行销售机构对彩票购买者购买即开型彩票的提示性告知，也是与彩票购买者的约定。

3.5

**游戏符号 play symbol**

即开型彩票的对奖符号（数字或图形）。

3.6

**奖组 prize pool**

游戏设计、发行时设奖的基本单位。

3.7

**奖级 prize tier**

单个奖组内奖金设置的等级。

3.8

**奖级构成表 prize structure**

对即开型彩票设置的奖级和各奖级单个奖金额的列表说明。

3.9

**刮开区 scratch-off area**

即开型彩票票面上被可刮开油墨覆盖的区域。

注：刮开区通常包括玩法区和保安区两部分。

3.10

**玩法区 play area**

即开型彩票上放置游戏符号的区域。

3.11

**保安区 validation area**

彩票发行机构为验证即开型彩票真伪及中奖信息而设定的区域。

3.12

**覆盖墨 scratch-off coating**

印刷覆盖在即开型彩票玩法区和保安区上并且能刮开的油墨。

3.13

**二维验奖码 validation barcode**

保安区内包含即开型彩票中奖信息的二维条形码。

3.14

**手工验证码 validation number**

保安区内用于辅助验证即开型彩票中奖信息的数字。

3.15

**物流码 logistics barcode and number**

包含即开型彩票物流信息，用于物流管理的二维条形码。

3.16

**方案代码 game number**

由彩票发行机构编制的游戏编号。

3.17

**生产编号 production number**

由彩票发行机构编制的包括方案代码、生产时间等内容的一组号码。

3.18

**漂移字母 retailer validation code**

即开型彩票玩法区内用于辅助验奖的大写英文字母。

## 3.19

## 玩法规则 how to play

即开型彩票游戏的步骤、方法及获得中奖资格的规定。

## 4 技术要求

## 4.1 票面规格及票面信息元素

即开型彩票正面固定内容及其位置、正面标志组合、背面内容及字体和位置，应符合附录A中票面规格及票面信息元素要求。

## 4.2 防伪技术

## 4.2.1 微缩干扰纹防伪

微缩干扰纹应符合以下要求：

- 印制在即开型彩票的玩法区内；
- 防伪文字内容为“中国福利彩票”汉语拼音首字母大写组合“ZGFLCP”，使用红色（M100）印刷，均匀分布成流畅的曲线形态，字高小于或等于0.4 mm；
- 同一大版内印制的每张即开型彩票之间的防伪微缩干扰纹线不重复；
- 在20倍放大镜下清晰可见，字迹不断不糊。

## 4.2.2 可变信息防伪

可变信息防伪应符合以下要求：

- 防伪信息编码解码后能被正确识别，编码信息与识读信息一致；
- 同一批生产的即开型彩票，玩法区内中奖票之间游戏符号的分布不完全相同；
- 两张连号的无奖票的游戏符号不完全相同；
- 号码和奖金两种图形符号使用标准字库（仅限等大或放大使用）。

## 4.2.3 验奖信息防伪

每张即开型彩票的保安区应印刷验奖信息，包括二维验奖码及手工验证码。二维验奖码应能被正确识别，编码信息与识读信息一致，并与其他即开型彩票不应完全相同。

## 4.3 原材料要求

## 4.3.1 纸张和纸张定量规格

即开型彩票用涂布白卡纸原纸的技术指标应符合 GB/T 10335.3 的技术要求，纸张定量为 210 g/m<sup>2</sup> ± 5 g/m<sup>2</sup>。其他用纸及规格，供需双方根据实际情况，在符合国家标准的相应规格中选用。

## 4.3.2 印刷油墨

即开型彩票印刷所用的柔性版水性油墨应符合 QB/T 2825 的要求，胶印 UV 油墨应符合 QB/T 2826 的要求。

## 4.4 外观

## 4.4.1 基本要求

外观整体应符合以下要求：

- 整洁，平整，无褶皱；
- 无明显脏污、残缺；
- 色泽鲜艳，版面均匀、整洁；

- 票面信息完整；
- 整体外观与原稿或者签样无明显差别。

#### 4.4.2 文字

文字应清晰完整，无缺笔断划。

#### 4.4.3 主要部位

主要部位应符合以下要求：

- 无明显条杠、重影、水波纹、糊版；
- 无明显墨线、划伤、拉丝；
- 无其他污渍。

#### 4.4.4 套印精度

套印精度应符合以下要求：

- 图像轮廓清楚；
- 刮开区套印允差  $\pm 0.3$  mm，其他部位套印允差  $\pm 0.2$  mm；
- 正背套印允差  $\pm 0.3$  mm。

#### 4.4.5 刮开区印刷外观

刮开区印刷外观应符合以下要求：

- 印刷边线整齐；
- 无明显微孔、划痕或划伤；
- 被完全覆盖。

#### 4.4.6 玩法区游戏符号和漂移字母

玩法区游戏符号和漂移字母应符合以下要求：

- 清晰且喷印完整；
- 无缺墨、漏墨；
- 无划蹭；
- 不会误读字、图、符号和字母原意。

#### 4.4.7 二维条形码

二维条形码应符合以下要求：

- 清晰规整，易识读；
- 错误纠正等级高于 2 级或者 M 级；
- 符合 GB/T 17172 或 GB/T 18284 的要求。

#### 4.4.8 烫印

烫印应符合以下要求：

- 附着牢固；
- 无明显色变；
- 无漏烫、糊版、爆裂、气泡；
- 无其他杂质。

#### 4.4.9 上光

上光应符合以下要求：



- 表面干净平整、光滑、完好；
- 无花斑、褶皱。

#### 4.4.10 模切

模切应符合以下要求：

- 切口光滑；
- 痕线饱满，无污渍、毛边、粘连和爆线；
- 无胶条印痕和底模痕；
- 模切压痕位置与设计位置允差  $\pm 0.5$  mm。
- 符合 CY/T 59 的要求。

#### 4.4.11 裁切

裁切应符合以下要求：

- 尺寸一致；
- 纸边光滑、无毛边、无刀花；
- 裁切允差  $\pm 0.5$  mm。

#### 4.4.12 折页

折页应符合以下要求：

- 沿折页孔线折叠不断；
- 折页位置与设计位置允差  $\pm 0.5$  mm。

#### 4.4.13 商品条码

商品条码应符合 GB/T 18348 的要求。

### 4.5 同批同色色差

4.5.1 在标准光源下，即开型彩票图案印刷颜色无明显差异。

4.5.2 实地印制部位的同批同色色差要求符合 GB/T 17497 的要求，具体应符合表 1 的要求。

表 1 实地印制部位同批同色色差要求

项目名称	单位	符号	指标值	
同色密度偏差	—	$D_s$	$\leq 0.05$	
同批同色色差	CIE $L^*a^*b^*$	$\Delta E^*_{ab}$	$L^* > 50.00$	$L^* \leq 50.00$
			$\leq 4.50$	$\leq 4.00$

### 4.6 安全性

#### 4.6.1 基本要求

在即开型彩票不受损、不破损刮开区的情况下，覆盖墨遮盖的喷印内容图符不应被识别。

#### 4.6.2 常规化学品和有机溶剂浸润

常规化学品和有机溶剂浸润应满足以下要求之一：

- 游戏符号不被识别出；
- 喷印油墨未发生渗出；
- 刮开玩法区覆盖墨后，刮开区底色和微缩干扰纹颜色改变。

#### 4.6.3 表面凸起

刮开区表面与游戏符号对应处不应有符合游戏符号形状的凸起。

#### 4.6.4 阻光性

刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不应被识读出。

#### 4.6.5 背揭后阻光性

刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不应被识读出。

#### 4.6.6 背揭并使用试剂浸润后阻光性

刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不应被识读出。

#### 4.6.7 背揭并使用试剂浸润后奖符可读取性

刮开区所覆盖信息不应被识读出。

### 4.7 耐候性

#### 4.7.1 基本要求

在室温条件下，即开型彩票耐候性应符合下列要求：

- 使用期限内，刮开覆盖墨，游戏符号清晰可识别，条形码清晰可识读；
- UV 隔离层不脱落，不破碎，无起泡和裂纹。

#### 4.7.2 室温下刮开性

室温下覆盖墨刮开区可一次刮开。

#### 4.7.3 UV 隔离层耐刮擦性

UV 隔离层不应有破损。

#### 4.7.4 耐高温高湿刮开性

覆盖墨刮开硬度小于5 B/500 g。

#### 4.7.5 耐高温刮开性

覆盖墨刮开硬度小于5 B/500 g。

#### 4.7.6 耐低温刮开性

覆盖墨刮开硬度小于5 B/500 g。

#### 4.7.7 高温环境防粘连

面对面放置的两张即开型彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖墨被剥离的现象。

#### 4.7.8 高温高湿环境防粘连

面对面放置的两张即开型彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖墨被剥离的现象。

#### 4.7.9 耐水

刮开区无变色和脱落现象，覆盖墨刮开硬度小于5 B/500 g。

### 4.8 包装数量

每箱（盒或包）彩票数量，按照供需双方协议商定并与包装箱上标注的完全一致。

## 5 试验方法

### 5.1 试验条件

实验室温度为  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为  $50\% \sim 75\%$ 。即开型彩票样品在检验前应在实验室放置不少于  $30\text{ min}$ ，使其温度与实验室温度接近。

观样光源应符合 CY/T 3 的规定。

## 5.2 外观

在 5.1 光源下，外观票面目测检验应按以下步骤执行：

- 与样稿和签样核对，票面信息与规定格式和内容一致；
- 脏污点最大长度测量使用精度  $0.01\text{ mm}$  的 20 倍（或者精度更高）放大镜。

## 5.3 套印、折页、裁切与模切误差

### 5.3.1 套印

在 5.1 光源下套印测定应按以下步骤执行：

- 使用精度  $0.01\text{ mm}$  的 20 倍（或者精度更高）放大镜；
- 测量即开型彩票任意两色之间套印误差各三处；
- 取测量值的最大值，作为即开型彩票的套印误差。

### 5.3.2 折页、裁切、模切

在 5.1 光源下折页、裁切、模切测定应按以下步骤执行：

- 即开型彩票放在平整的检测台上；
- 测量即开型彩票有尺寸要求的折页、裁切和模切成品部位的长度（精确至  $0.1\text{ mm}$ ）；
- 测量尺寸与规定尺寸之差，作为该即开型彩票折页、裁切和模切尺寸偏差，取最大值作为该即开型彩票的折页、裁切和模切尺寸误差。

## 5.4 同批同色色差

同批同色色差应按以下步骤执行：

- 即开型彩票使用分光光度计检测同批同色色差，分光光度计符合 GB/T 19437 的要求，仪器的校正与使用按符合 GB/T 18722 的规定进行；
- 选取签样作为基准样张，用分光光度计先测量其 CIE  $L^*a^*b^*$  均匀色空间的  $L^*$ 、 $a^*$ 、 $b^*$  值，然后分别测量相邻 3 张 ~ 5 张彩票与基准样张同色同部位的色差；
- 比较试样各色同批同色色差，以最大值作为该批次即开型彩票同批同色色差。

## 5.5 安全性

### 5.5.1 常规化学品和有机溶剂浸润

在不破坏即开型彩票玩法区覆盖墨层的情况下，分别使用包括但不限于丁酯、75% 或以上的乙醇、异丙醇、纯净水、20% 乙酸溶液、10% 肥皂水、2% 氢氧化钠溶液、5% 盐酸溶液等日用常规化学品和有机溶剂，涂布在玩法区覆盖墨层表面，放置  $3\text{ min} \pm 1\text{ min}$  后检验。

### 5.5.2 表面凸起

表面凸起试验应用文检仪侧光功能观察即开型彩票刮开区，观测刮开区表面与游戏符号对应处。

### 5.5.3 阻光性

阻光性试验应用文检仪透射点光源观察即开型彩票刮开区。

### 5.5.4 背揭后阻光性

背揭后阻光性试验应将即开型彩票从纸张中间剥离开，用文检仪透射点光源观察即开型彩票刮开区。

### 5.5.5 背揭并使用试剂浸润后阻光性

背揭并使用试剂浸润后阻光性试验应将即开型彩票从纸张中间剥离开，使用包括但不限于丁酯、75 % 或者以上的乙醇、异丙醇、纯净水、20 % 乙酸溶液、10 % 肥皂水、2 % 氢氧化钠溶液、5 % 盐酸溶液等试剂浸润刮开区后，用文检仪透射点光源观察即开型彩票刮开区。

### 5.5.6 背揭并使用试剂浸润后奖符目视识读

背揭并使用包括但不限于丁酯、75 % 或以上的乙醇、异丙醇、纯净水、20 % 乙酸溶液、10 % 肥皂水、2 % 氢氧化钠溶液、5 % 盐酸溶液等试剂浸润后，检测刮开区游戏符号识读情况：

——使用小刀将即开型彩票从纸张中间分层揭开，尽量使印有刮开区这一面纸薄一些，不破坏即开型彩票正、背面图文的完整性；

——在刮开区的背面分别滴上上述试剂；

——放置  $3 \text{ min} \pm 1 \text{ min}$ ，采用目测法观测刮开区的背面。

## 5.6 耐候性

### 5.6.1 刮开区刮开性试验

刮开区刮开性试验应用铅笔划痕硬度仪、5 B/6 B 硬度的铅笔，负载 100 g 的砝码进行测定。

### 5.6.2 UV 隔离层耐刮擦性试验

常温下，UV 隔离层耐刮擦性试验应用铅笔划痕硬度仪、4 H 硬度的铅笔，负载 200 g 的砝码，连续刮开 3 次，观察 UV 隔离层。

常温下，UV 隔离层耐刮擦性试验应用涂层耐溶剂性测定仪，加乙醇试剂以后，负载 200 g 的砝码，往复摩擦 UV 隔离层 25 次，观察 UV 隔离层。

### 5.6.3 耐高温高湿刮开性试验

耐高温高湿刮开性试验步骤如下：

——即开型彩票在温度  $80 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ 、湿度  $80 \% \pm 5 \%$  的恒温恒湿箱中放置 24 h 后取出；

——即开型彩票在室内环境温度下放置 30 min，然后用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度。

### 5.6.4 耐高温刮开性试验

耐高温刮开性试验步骤如下：

——即开型彩票在  $95 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  烘干箱内，放置 24 h 后取出；

——即开型彩票在室内环境温度下放置 30 min，然后用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度。

### 5.6.5 耐低温刮开性试验

耐低温刮开性试验步骤如下：

——即开型彩票在温度为  $-20 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  的环境内放置 48 h 后取出；

——即开型彩票在室内环境温度下放置 30 min，然后用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度。

### 5.6.6 高温耐压防粘连试验

高温耐压防粘连试验步骤如下：

——两张即开型彩票刮开区面对面放置；

——准备重量 15 kg、底面积  $100 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$  的铁块，即开型彩票在铁块下放置；

——即开型彩票及铁块一并放入温度  $95 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  的干燥箱，30 min 后取出；

——目测观察两张即开型彩票画面、刮开区。

#### 5.6.7 高温高湿环境耐压防粘连试验

高温高湿环境耐压防粘连试验步骤如下：

——两张即开型彩票的刮开区面对面放置；

——即开型彩票在温度  $80\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、湿度  $80\% \pm 5\%$  的恒温恒湿箱内放置 24 h 后取出；

——准备质量 15 kg、底面积  $100\text{ mm} \times 100\text{ mm}$  的铁块，即开型彩票在铁块下放置 30 min 后取出；

——目测观察两张即开型彩票画面、刮开区。

#### 5.6.8 耐水试验

耐水试验步骤如下：

——即开型彩票在常温纯净水中浸泡  $10\text{ min} \pm 1\text{ min}$ ，然后将刮开区干燥；

——目视观察刮开区外观；

——用铅笔划痕硬度仪检测刮开区覆盖墨层。

#### 5.7 包装数量

包装数量用目测方法检验。

#### 5.8 条形码

二维条形码应使用二维条形码扫描枪读取，使用符合 GB/T 18348 要求的商品条码检测仪测定商品条码等级。

### 6 检验规则

#### 6.1 检验分类

检验包括以下三类：

——首件检验；

——出厂检验；

——质量一致性检验。

#### 6.2 检验项目

检验项目应符合表 2 要求。

表 2 即开型彩票检验项目

序号	检验类别	项目名称	要求 (章条号)	试验方法 (章条号)
1	首件检验	外观	4.4	5.2
2	首件检验	安全性	4.6	5.5
3	出厂检验	外观	4.4	5.2
4	出厂检验	套印、折页、裁切与模切误差	4.4	5.3
5	出厂检验	包装数量	4.8	5.7
6	质量一致性检验	外观	4.4	5.2
7	质量一致性检验	套印、折页、裁切与模切误差	4.4	5.3
8	质量一致性检验	同批同色色差	4.5	5.4
9	质量一致性检验	耐候性	4.7	5.6

### 6.3 判定规则

6.3.1 以卷或奖组为组批，在任意组批即开型彩票中，出现一张即开型彩票检验项目不合格，则整批彩票不合格。

6.3.2 即开型彩票合格率要求 100 %。

6.3.3 供需双方应对即开型彩票数量进行检查、核对。

### 6.4 组批规则

将一定数量和面值的即开型彩票固定编组，以奖组为单元进行设计、生产和销售。即开型彩票生产采用的纸张是卷筒纸，以卷为基本单元生产。一个组批包含若干卷或奖组。

### 6.5 抽样规则

即开型彩票印制后应按规定抽样：

——在每卷卷筒纸的不同位置，取长度超过一大版的整幅即开型彩票票样；

——每卷卷筒纸的取样不应少于 2 处。

### 6.6 首件检验

#### 6.6.1 首件检验要求

每批新生产编号的即开型彩票合同或订单，均应做首件检验。

#### 6.6.2 首件检验抽样规则要求

所生产即开型彩票以卷为单元抽样。印制完成后，在每卷不同位置取样，取样不应少于 3 处，以代表整卷即开型彩票质量水平。

### 6.7 出厂检验

6.7.1 出厂检验应符合以下要求：

——出厂检验按组批进行成批验收；

——每组批即开型彩票在一个即开型彩票批次内生产完成。

6.7.2 根据即开型彩票特点，出厂检验应当对即开型彩票进行逐本检查。

6.7.3 每组批即开型彩票应由即开型彩票生产企业检验合格、印贴即开型彩票合格证或封口签在盒盖处。

### 6.8 质量一致性检验

6.8.1 质量一致性按纸卷为单元进行组批验收。通过检验，可判定组批即开型彩票的质量。

6.8.2 质量一致性检验抽样规则与首件检验的要求相同。

## 7 标识、包装、运输、贮存

### 7.1 标识

#### 7.1.1 即开型彩票包装箱

即开型彩票包装箱应包括以下内容：

——中国福利彩票标志及发行单位名称；

——即开型彩票游戏名称；

——生产编号；

——生产日期；

——每箱张数；

- 每本张数；
- 每箱重量；
- 采用标准编号；
- 符合 GB/T 191 要求的标识；
- 符合国家相关管理部门要求的内容。

### 7.1.2 即开型彩票包装箱上的专用不干胶标签及粘贴物

即开型彩票包装箱上的专用不干胶标签及粘贴物内容应包括但不限于以下内容：

- 专用不干胶箱标签上，标明方案代码、箱号、用于物流的二维条形码；
- 专用不干胶箱标签打印清晰，粘贴位置准确。

## 7.2 包装

### 7.2.1 每本冷塑包装

即开型彩票的每本包装，可使用防潮材料冷塑包装，每个包装袋两侧封口为锯齿形。

冷塑塑料袋背面印有红色（M100 Y100）“中国福利彩票 CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，字体为中国福利彩票 LOGO 印刷字，冷塑包装袋示例如图 1 所示。



图 1 冷塑包装袋示例

### 7.2.2 每本热缩包装

即开型彩票的每本包装，可使用热缩包装，每个包装袋均有撕裂线。

热缩包装袋背面印有红色（M100 Y100）“中国福利彩票 CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，字体为中国福利彩票 LOGO 印刷字。

### 7.2.3 盒包装

盒包装外标签及粘贴物应符合以下要求：

- 贴有专用不干胶盒标签；
- 不干胶盒标签上标明即开型彩票名称、方案代码、箱号、盒号二维条形码等；
- 盒标签打印清晰，粘贴在盒盖的封口处。

盒包装材料：单瓦楞纸板。

盒包装材料应符合以下要求：

- 箱板纸：定量为  $200 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 、耐破强度大于或等于 588 kPa、横向环压强度大于或等于 274 N；
- 瓦楞原纸：定量为  $120 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 、耐破强度大于或等于 294 Kpa、横向环压强度大于或等于 176 N；
- 瓦楞纸板：楞型为 E 型、楞高在 1.1 mm ~ 2.0 mm、楞数为 96 个/300 mm $\pm$ 4 个/300 mm、耐破强度大于或等于 784 kPa、边压强度大于或等于 5880 N/m、厚度大于或等于 1.5 mm；
- 包装纸板的切边整齐、洁净。

### 7.2.4 箱包装

箱包装材料：双瓦楞纸板。

箱包装材料应符合以下要求：

- 箱板纸：定量为  $200 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 、耐破强度大于或等于  $657 \text{ kPa}$ 、横向环压强度大于或等于  $314 \text{ N}$ ；
- 瓦楞原纸：定量为  $140 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 、耐破强度大于或等于  $343 \text{ kPa}$ 、横向环压强度大于或等于  $235 \text{ N}$ ；
- 瓦楞纸板：楞型为 AB 型、楞高在  $3.5 \text{ mm} \sim 4.0 \text{ mm}$ 、楞数为  $38 \text{ 个}/300 \text{ mm} \pm 2 \text{ 个}/300 \text{ mm}$ 、耐破强度大于或等于  $1177 \text{ kPa}$ 、边压强度大于或等于  $7840 \text{ N/m}$ 、黏合强度大于或等于  $588 \text{ N/m}$ 、戳穿强度大于或等于  $8.8 \text{ J}$ 、厚度大于或等于  $7 \text{ mm}$ ；
- 瓦楞纸板表面平整、清洁、切边整齐、黏合牢固，无缺材和破洞。

### 7.2.5 封箱胶带

封箱胶带材料应符合以下要求：

- 黏合强度大于或等于  $260 \text{ N/m}$ 、宽度大于或等于  $50.0 \text{ mm}$ ；
- 印有红色（M100 Y100）“中国福利彩票 CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，字体为中国福利彩票 LOGO 印刷字，并按  $45^\circ$  倾斜排列，封箱胶带示例如图 2 所示。

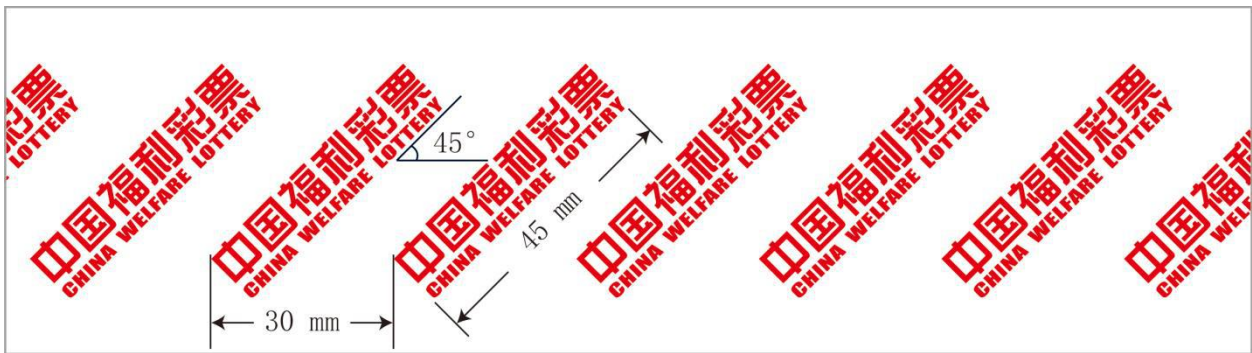


图 2 封箱胶带示例

### 7.2.6 封箱捆扎带

封箱捆扎带材料应符合以下要求：

- 黏合强度大于或等于  $350 \text{ N/m}$ 、宽度大于或等于  $12 \text{ mm}$ ；
- 印有红色（M100 Y100）“中国福利彩票 CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，字体为中国福利彩票 LOGO 印刷字，中文在前、英文在后排列，封箱捆扎带示例如图 3 所示。



图 3 封箱捆扎带示例

### 7.2.7 包装要求

包装应符合以下要求：

- 用封箱胶带封箱，封箱胶带粘贴牢固，断端整齐，与所封箱边缘偏差不超过  $10 \text{ mm}$ ；
- 箱外用捆扎带捆扎；
- 捆扎后，捆扎带应松紧适度、捆扎结实，无歪斜；
- 捆扎带打进箱体不超过  $10 \text{ mm}$ 。

有特殊包装要求的由供需双方协议商定。

### 7.3 运输

运输应符合以下要求：

- 使用封闭厢式运输车；



- 运输车有相应的安防措施，避免即开型彩票被偷窃、受到雨雪或其他液体物质淋湿和机械损伤，并注意防晒、防挤压；
- 选择适宜的搬运工具和方法，防止在搬运时即开型彩票受损。

#### 7.4 贮存

##### 7.4.1 即开型彩票在印制企业贮存

即开型彩票在印制企业贮存时应置于安全、干燥的室内，室内应通风良好，避光，并隔绝火源。

##### 7.4.2 即开型彩票贮存环境

即开型彩票贮存环境相对湿度  $50\% \pm 20\%$ 。

##### 7.4.3 即开型彩票码放

即开型彩票码放应符合以下要求：

- 分类分区码放；
- 按即开型彩票名称码放；
- 按生产编号码放；
- 按顺序码放。

##### 7.4.4 即开型彩票库房贮存

即开型彩票库房贮存时应符合以下要求：

- 库房管理人员定期查验即开型彩票状况，防止受损；
- 满足 7.4.1、7.4.2、7.4.3 的要求；
- 即开型彩票箱底部用垫板垫起，距离地面不低于 150 mm；
- 托盘上码放高度不超过 2.0 m。

附录 A  
(规范性)  
票面规格及票面信息元素要求

A.1 即开型彩票正面固定内容及位置要求

即开型彩票正面固定内容及位置如图A.1所示。

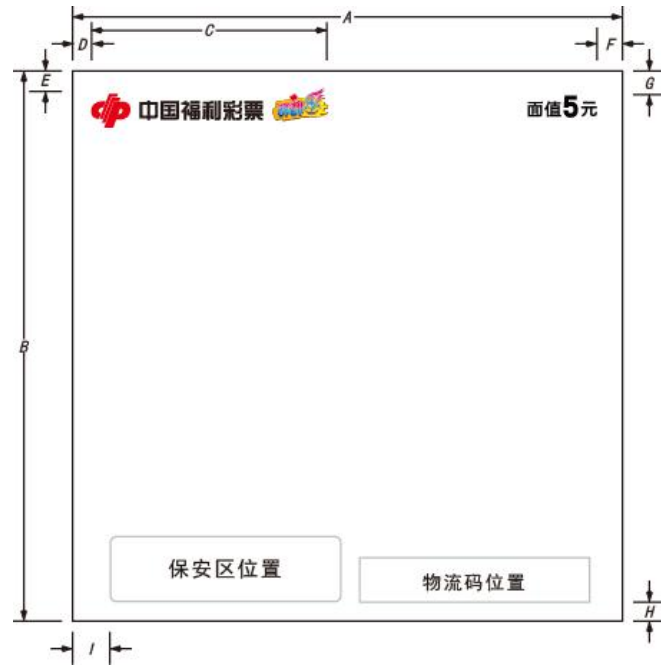


图 A.1 即开型彩票正面固定内容及位置

A.2 即开型彩票背面固定内容要求

即开型彩票背面固定内容示例如图A.2所示。



图 A.2 即开型彩票背面固定内容要求

## A.3 即开型彩票正面的标志组合

常规尺寸下，中国福利彩票标识、字样按照 MZ/T 201 相关要求，各个元素大小及位置见表 A.1。

表 A.1 标志组合内容及规格

单位为毫米

序号	票面尺寸		中国福利彩票 标识宽度	中国福利彩票 字样大小/pt	刮刮乐 标识宽度
	长度A	宽度B			
1	101.6	50.8	5.5	8	8.5
2	50.8	101.6	5.5	8	8.5
3	101.6	101.6	7.5	11	10.2
4	101.6	152.4	7.5	11	10.2
5	152.4	101.6	7.5	11	10.2
6	101.6	203.2	7.5	11	10.2
7	203.2	101.6	7.5	11	10.2
8	101.6	254.0	7.5	11	10.2
9	254.0	101.6	7.5	11	10.2
10	101.6	304.8	7.5	11	10.2
11	304.8	101.6	7.5	11	10.2
12	203.2	304.8	7.5	11	10.2
13	304.8	203.2	7.5	11	10.2

## A.4 即开型彩票正面

常规尺寸下，即开型彩票正面各个元素规格及位置见表A.2。

表 A.2 正面各个元素规格及位置

单位为毫米

序号	票面尺寸		标志组合规格			面值组合规格			物流码 距离H	保安区 距离I
	长度A	宽度B	宽度C	距离D	距离E	大小/pt	距离F	距离G		
1	101.6	50.8	33	2~3	2~3	8	2~3	2~3	≥2	≥2
2	50.8	101.6	33	2~3	2~3	8	2~3	2~3		
3	101.6	101.6	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
4	101.6	152.4	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
5	152.4	101.6	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
6	101.6	203.2	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
7	203.2	101.6	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
8	101.6	254.0	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
9	254.0	101.6	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
10	101.6	304.8	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
11	304.8	101.6	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		
12	203.2	304.8	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		

序号	票面尺寸		标志组合规格			面值组合规格			物流码 距离 $H$	保安区 距离 $I$
	长度 $A$	宽度 $B$	宽度 $C$	距离 $D$	距离 $E$	大小 $\backslash$ pt	距离 $F$	距离 $G$		
13	304.8	203.2	44	2~3	2~3	9.5	2~3	2~3		

#### A.5 即开型彩票背面

公益爱心标志中的“感谢贡献公益金”金额为面值的20%，对应不同面值即开型彩票进行相应标注。

“中国福利彩票发行管理中心发行”字体为“字魂创粗黑”。

发行宗旨的字体为“字魂九州真书”。

标题文字、购票须知文字、玩法规则文字、奖级构成表文字及商品码等内容距即开型彩票边缘距离不低于2 mm。

#### A.6 其他规格

有未列入附录 A 的即开型彩票规格，具体要求可在合同或者订单中予以明确。